

METAL-PRIME WB

ANTI-KOROZÍVNÍ NÁTĚR NA KOVOVÉ PODKLADY NA VODNÍ BÁZI

POPIS PRODUKTU

METAL-PRIME WB je inovativní, antikorozi, základní nátěr na vodní bázi, se zvýšenou ochrannou bariérou z prokládaných skleněných vloček a s moderními přísadami proti okamžité rzi, která vzniká při nátěrech na vodní bázi. Vhodný pro použití na vnější i vnitřní kovové podklady a pro použití v uzavřeném prostředí. Je velmi rychle schnoucí a vytvrzuje bez uvolňování nebezpečných rozpouštědel nebo silného zápachu. Rychle a snadno se nanáší štětcem, válečkem nebo stříkáním. **METAL-PRIME WB** vytváří při aplikaci charakteristický červený film, je ideální pro aplikaci na kovové podklady, před použitím vysoce výkonných nátěrů Flexcrete. Vynikající přilnavost, nízký obsah nebezpečných látek a anti-korozivní vlastnosti **METAL-PRIME WB** z něj činí ideální nátěr na ochranu kovových povrchů, podporující výbornou přilnavost vrchních nátěrů.

VÝHODY

- **Inovativní, jednosložkové balení s odolností vůči okamžité korozi.**
- **Vylepšené vlastnosti bariéry prokládanými skleněnými vločkami.**
- Šetrný k životnímu prostředí, velmi nízký obsah pevných složek, se slabým zápachem, na vodní bázi.
- **Rychle schnoucí, lze přetírat během pouhých 30 minut.**
- Snadná a bezpečná aplikace s výraznou červenou barvou k zajištění účinného pokrytí podkladu.
- Žádná doba zpracovatelnosti, minimální plýtvání.
- **Vynikající adheze/přilnavost k široké škále podkladů** ze železných a neželezných kovů.
- Vytváří vynikající vazbu s produkty—vysoce výkonnými nátěry Flexcrete.
- Nářadí lze snadno očistit vodou.
- Nádoba může být znovu uzavřena a skladována pro budoucí použití.
- Lze použít bez vrchního nátěru jako vrchní nátěr s nízkými požadavky v interních prostorách.

POUŽITÍ

METAL-PRIME WB je antikorozi nátěr, vysoce technický, jednosložkový, na vodní, epoxidové a styren akrylátové bázi s vynikající adhezí k široké škále kovů. Ideální pro penetraci podkladů a podporu adheze primárně před použitím dekorativních a ochranných nátěrů Flexcrete. **METAL-PRIME WB** účinně brání vzniku rychlé koroze a brání šíření koroze. Je kompatibilní s kovovými podklady: Ocel s obsahem méně než 0,15% uhlíku, Nerezová ocel, Olovo, Zinek, Hliník, Měď, Slitiny včetně Mosaze, Galvanizovaný kov, Cín

TECHNICKÉ ÚDAJE

Styrén-akrylátový kopolymer, modifikovaný s jedinečným vodou emulzifikovaným epoxidem, které vytváří síťové pojivo. S přísadami proti okamžité rzi a ochranou proti korozi.

Obsah pevných částic: 58,50% (hm.); 47%(obj.)
Doba schnutí/vytvrzení: 30min. při 20°C; 90min při 5°C

Poznámka: Při velmi vysoké vlhkosti, např.90%, se zvýší doba schnutí/vytvrzení.

Prohesion to ASTM G85-94 (cyklická zkouška zrychlené koroze), pouze primer: Žádná koroze po 1250 hodinách.

Konstantní ponoření ve slané vodě při 40°C: Žádná koroze po 1500 hodinách.

Flexibilita ASTM D-522 metodou A (zkouška ohybem přes kónický trn): METAL-PRIME WB zůstává neporušený.

Zrychlené zvětrávání ČSN EN ISO 115:2007: 4000 hodin, bez puchýřů, trhlin nebo odlupování.

Odolnost proti poškrábání ČSN EN 3900: Část E2, 1986: prošlo s hmotností 2,5kg.

APLIKACE

Na vyžádání je k dispozici aplikační průvodce.

PŘÍPRAVA

Podklad musí být zbaven nečistot, prachu, oleje, tuků, organického růstu a produktů koroze, které by mohly zhoršit přilnavost nebo vytvrzení. Pro maximální trvanlivost, ocel by se měla čistit do lesklého kovu, v ideálním případě na stupeň Sa2½ definované v BS 7079: Část A1 / ISO 8501 (SSPC.SP10). V případě, že není možno z důvodů ochrany životního prostředí využít tryskání, jsou přípustné nižší formy přípravy za předpokladu, že budou všechny volné zoxidované místa odstraněny. Lze použít ruční elektrické nářadí, kterým je možno dosáhnout nezbytné přípravy. Kov připravený tímto způsobem by měl mít minimální úroveň St 3, jak je definována v normě BS 7079: Část A1 / ISO 8501 (SSPC.SP3). Z hran a svarů by měly být až na základ odstraněny ostré hrany. Odstraňte nečistoty a prach, a pokud je přítomna mastnota, očistěte s proprietárním odmašťovacím prostředkem. Opláchněte do čista a důkladně vysušte, aby se zabránilo tvorbě dalších produktů koroze.

TECHNIKA APLIKACE

Štětce: Široký, měkký nylonový štětec
Váleček: Válečky se syntetickým chlupem.
Stříkání: Stříkáním bez vzduchu při 2500 - 3000 psi velikosti hrotu 11-19 thou.

APLIKACE NÁTĚRU

Naneste jednu vrstvu štětcem, válečkem nebo stříkáním s maximální spotřebou pokrytí až 10m²/litr na hladké podklady nebo 8m²/litr na strukturované podklady. Na povrchích s výrazně nerovným profilem a výrazně strukturovaným nebo na velmi nepravidelných podkladech, může být nezbytné aplikovat dva nátěry, aby bylo zajištěno pokrytí. Po dokončení pečlivě zkontrolujte díry a podle potřeby lokálně opravte nátěr. Nátěr ponechte zaschnout před přetřením s vybraným nátěrem tak, jako je podrobně popsán v konkrétním technickém listu, nejlépe 24 hodin. Aplikace se může uskutečnit do 7 dnů, ale v případě, že primer je ponechán déle, by měla být aplikována další vrstva **METAL-PRIME WB**. Poznámka: Nepoužívejte, pokud teplota klesne pod 3°C, když prší nebo je-li pravděpodobné, že bude pršet během předpokládané doby vytvrzování. Další informace naleznete V Aplikačním průvodci.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré zařízení by mělo být očištěno vodou před vytvrzením primeru. Je vhodné štětce a válečky v průběhu aplikace občas vyčistit. Stříkací zařízení musí být na konci práce propláchnuto a vyprázdněno.

SKLADOVÁNÍ

Skladování 12 měsíců v originálním a nepoškozeném balení v suchém prostředí, při teplotě +5°C. Zmrzlý produkt nelze použít! Nevystavujte po delší dobu teplotám ≥40°C.

SPOTŘEBA/KRYTÍ

Hladké podklady: 10m² / litr (max.)
Strukturované podklady: 8m² / litr

Poznámka: na povrchích s výrazně nerovným profilem a výrazně strukturovaným nebo na velmi nepravidelných podkladech, může být nezbytné aplikovat dva nátěry, aby bylo zajištěno úplné pokrytí.

BALENÍ

Balení 5 litrů.

BEZPEČNOST

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Při práci používejte ochranné pomůcky.



Výrobce:

Flexcrete Technologies Limited

Tomlinson Road, Leyland

Velká Británie

Výhradní zastoupení pro ČR a SR:



CORRO BOHEMIA s.r.o.

Pobřežní 394/12

186 00 Praha 8, Česká Republika

Tel: +420 721 137 579

+ 420 723 490 043

Email: corro@corro.cz

Web: www.corro.cz



FM 41091
EMS 597350
OHS 597351

Quality
Environmental
Health & Safety